



## MEDIDOR DE ROTACIÓN DE MOTORES TRIFÁSICOS

**SKU: BLUE-RT616**



(81) 8315 5764



ventas@bluemetric.mx

## SÍMBOLOS DE PRECAUCIÓN



**Precaución:**

- No toque las pinzas de cocodrilo con la mano cuando realice la medición
- Riesgo de descarga electrónica



**Precaución:**

- No aplique tensión >660 ACV al terminal de entrada
- Retire las pinzas de cocodrilo de prueba antes de reemplazar el fusible.

Limpieza: ¡utilice solo el paño seco para limpiar la carcasa de plástico

## CONDICIONES AMBIENTALES

- Categoría de instalación III, 660 VAC.
- Grado de Contaminación 2.
- Altitud hasta 2000 metros.
- Uso en interiores.
- Humedad relativa 80% máx.

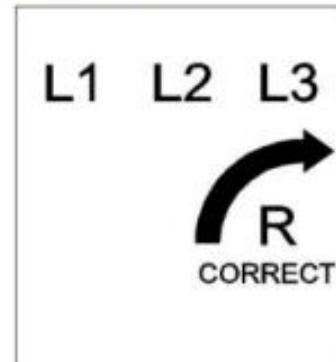
**CARACTERÍSTICAS**

- \* Prueba de rotación electrónica (no mecánica), alta confiabilidad.
- \* Pantalla LCD, operación fácil y simple.
- \* Voltaje de entrada de señal: 100 V CA hasta 660 V CA máx.

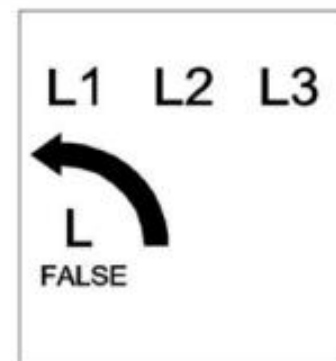
**ESPECIFICACIONES GENERALES**

Entrada de señal	100 V CA hasta 660 CA máximo,
Voltaje	3 minutos límite para más de 500 V CA.
Corriente de señal	Aprox. 7 mA por fase.
Consumo	
Frecuencia de señal	45 a 70 Hz.
Rango	
Circuito	* Electrónica (no mecánica). * Un chip personalizado de microprocesador circuito LSI.
Fuente de alimentación	Batería de 9V DC. 006P, MN1604 (PP3) o equivalente. Aprox.
Energía	Aprox. DC 8 mA.
Consumo	
Operando	0 a 50°C (32 a 122°F). °F
La temperatura	
Operando	Menos del 80% de RH.
Humedad	
Dimensión	100x50x25 mm.
	3,9 x 1,9 x 1,0 pulgadas.
Peso	150 g/0,33 libras
Estándar	* Manual de operaciones.....1 PC
Accesorios	* Medidor con 3 piezas de 40 cm de longitud cable de prueba y conector banana.....1 JUEGO * Pinza de cocodrilo.....3 piezas
* La apariencia y las especificaciones enumeradas en este folleto están sujetas a cambios sin previo aviso.	

En el sentido de las agujas del reloj (correcto)

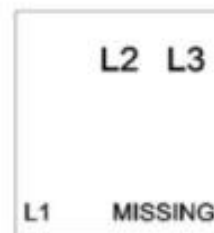


En sentido contrario a las agujas del reloj (correcto)



La línea no tiene conexión (incorrecto)

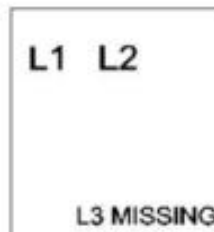
Falta L1



falta L2



Falta L3

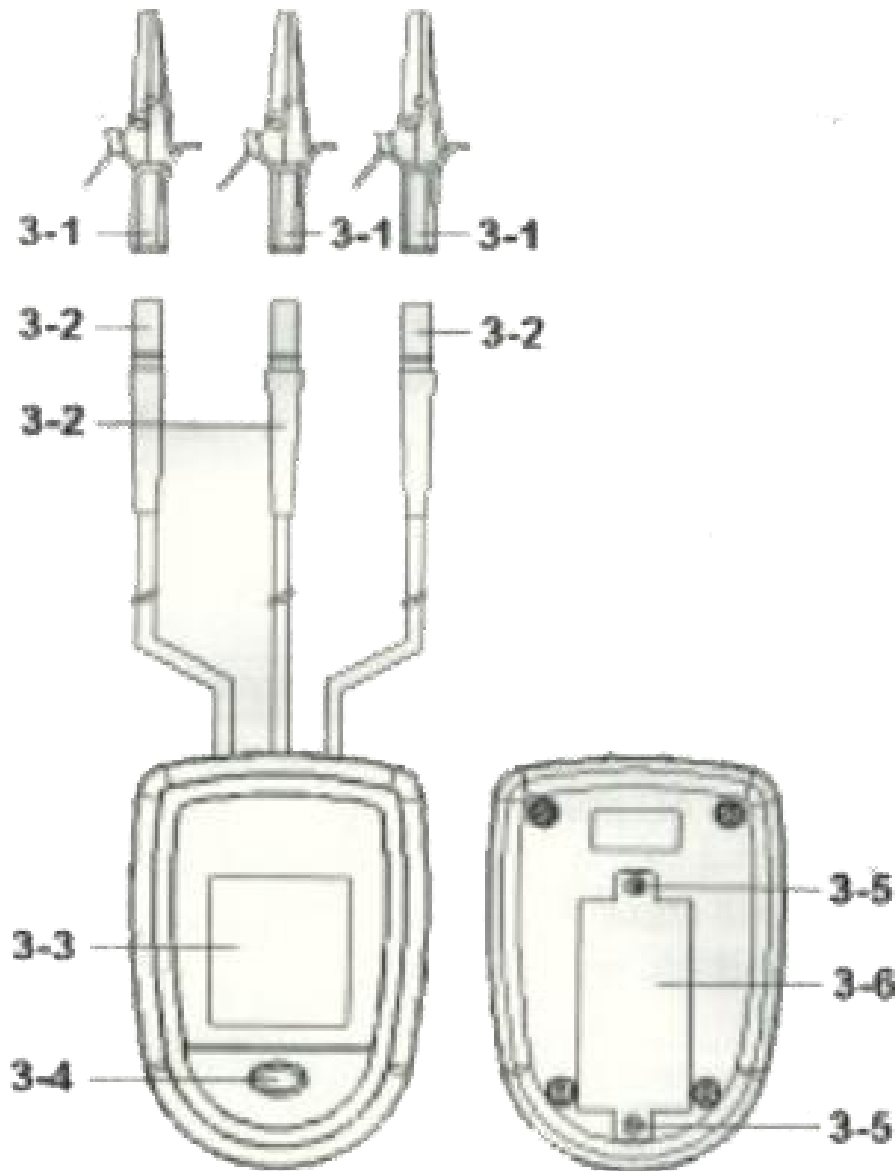


Falta L1, L2, L3



0909-RT616

## DESCRIPCIÓN DEL PANEL FRONTAL



- 1 pinzas de cocodrilo (L1, L2, L3)
- 2 conectores banana (L1, L2, L3)
- Pantallas 3LCD
- 4 Botón de encendido/apagado
- 5 Tornillo para tapa de batería
- 6 Tapa/compartimiento de la batería

## PROCEDIMIENTOS DE OPERACIÓN

1. Enchufe los "enchufes tipo banana" (3-2, Fig. 1) en la fuente de alimentación.

O

Conecte las "pinzas de cocodrilo" (3-1, Fig. 1) a los "enchufes tipo banana" (3-2, Fig. 1), luego conecte el cocodrilo a la fuente de alimentación de CA trifásica.

2. El probador mostrará el estado y la "dirección de rotación" de las líneas trifásicas, consulte la figura siguiente.

## MANTENIMIENTO



Precaución:

Retire los tapones de prueba (clips) antes de cambiar la batería.

reemplazo.

Limpieza- ¡Use solo el paño seco para limpiar la caja de plástico!

## CAMBIO DE BATERÍA

1. Cuando se muestre la esquina superior izquierda de la pantalla LCD, es necesario reemplazar la batería. Sin embargo, en -spec. la medición aún puede realizarse durante varias horas después de que aparezca el indicador de batería baja.

2. Afloje el "Tornillo de la tapa de la batería" (3-5, fig. 1), deslice la tapa de la batería (3-6, fig. 1) fuera del instrumento y retire la batería.

3. Reemplácela con una batería de 9 V (alcalina o de servicio pesado) y vuelva a colocar la cubierta.

4. Asegúrese de que la tapa de la batería esté asegurada después de cambiar la batería.



Dirección: Blvr. Antonio L. Rodríguez n. ° 3000, Piso 11 - Of. 1101 - Torre Albia, Col. Santa María, Mty - N.L. C.P.: 64650, México | Email: [ventas@bluemetric.mx](mailto:ventas@bluemetric.mx) | (81) 8315 5764