



MEDIDOR DE ESPESOR DIGITAL

BLUE-TG2930



(81) 8315 5764



ventas@bluemetric.mx

MEDIDOR DE ESPESOR DIGITAL

1.CARACTERISTICAS

- * Utilizó el exclusivo circuito LSI de microcomputadora y la base de tiempo de cristal para ofrecer una medición de alta precisión.
- * Con alta potencia de emisión y amplia banda de sensibilidad de recepción, el medidor puede coincidir con sondas de diferentes frecuencias. Eso facilita medir la superficie rugosa, incluso el hierro fundido. Es ampliamente utilizado en casi todo tipo de industrias.
- * Aplicable para medir el grosor de muchos materiales, p. Acero, Fundición, Hierro, Aluminio, Cobre Rojo, Latón, Zinc, Cristal de Cuarzo, Polietileno, PVC, Fundición Gris, Fundición Nodular.
- * Apagado automático para ahorrar energía.
- * Puede comunicarse con una computadora PC para estadísticas e impresión mediante el cable opcional y el software para la interfaz RS232C.

2. ESPECIFICACIONES

Pantalla: 4 dígitos, LCD de 10 mm

Rango: 1,0~ 200 mm (45#acero)

Resolución: 0,1 mm/ 0,001 pulgadas

Precisión: $\pm$ (0,5 % $n+0,1$)

Velocidad del sonido: 500~9000 m/s

Fuente de alimentación: 4 pilas AAA de 1,5 V (UM-4)

Condición de uso:

Temperatura: 0~50°C

Humedad: <80 %

Tamaño: 135x65x27 mm (5,3x2,5x1,1 pulgadas)

Peso: alrededor de 120 g (sin pilas coincidentes)

Accesorios:

Estuche de transporte:

Operación manual

Sensor ultrasónico

Bloque de prueba

Accesorios Opcionales:

Cable y Software para RS232C

3. DESCRIPCION DEL PANEL FRONTAL



3-1 PANTALLA

3-2 INDICADOR DE ACOPLAMIENTO

3-3 TECLA DE SELECCIÓN DE MATERIAL

3-4 MM/ PULGADAS

3-5 TECLA MENOS

3-6 TECLA DE ENCENDIDO

3-7 COMPARTIMENTO DE BATERÍA/ CUBIERTA

3-8 CLAVE DE CALIBRACIÓN

3-9 INTERFAZ RS232C

3-10 CLAVE MÁS

3-11 CLAVE DE VELOCIDAD

3-12 SENSOR ULTRASÓNICO

3-13 BLOQUE DE PRUEBA

4. SELECCIÓN DE MATERIAL

4.1 Presione la tecla de encendido 3-6 para encender hasta.

4.2 Presione la tecla de selección de material 3-3 y la pantalla 3-1 mostrará el código "cdxx" o "xxxx", cd es la abreviatura de código y "xx" es un número entre 01~11, "xxxx" es un número de 4 dígitos que es el sonido velocidad del material definida por el usuario. La relación "cdxx" - material es la siguiente.

NUMERO	CODIGO	MATERIAL
1	Cd01	Metal
2	Cd02	Hierro Fundido
3	Cd03	Aluminio
4	Cd04	Cobre Rojo
5	Cd05	Latón
6	Cd06	Zinc
7	Cd07	Vidrio de Cuarzo
8	Cd08	Polietileno
9	Cd09	PVC
10	Cd010	Hierro Fundido Gris
11	Cd011	Hierro Fundido Nodular
12	xxxx	Velocidad de Sonido

4.3 Presione la tecla Más 3-10 o la tecla Menos 3-5 para seleccionar el código de material a medir y luego presione la tecla Selección de material para confirmar. La pantalla mostrará "0". Si selecciona un código de material, pero no confirma la selección, el código cambiará automáticamente a "0" después de varios segundos. En tal caso, el medidor seguirá reservando el código de material antes de salir.

4.4 Se mostrará un número de 4 dígitos en la pantalla si presiona la tecla Más 3-10 cuando se muestra "cd11" o presiona la tecla Menos 3-5 cuando se muestra "cd01". El número de 4 dígitos es la última velocidad del sonido que define el usuario. Al seleccionar la velocidad, podría medir el grosor del mismo material en último lugar.

4.5 No es necesario seleccionar el código de material una vez que se confirma el código de material (almacenado automáticamente en la memoria del medidor) a menos que el material a medir sea diferente al anterior.

4.6 Para buscar el código de material seleccionado, solo presione la tecla Seleccionar 3-3. Para salir de la navegación, solo presione la tecla Seleccionar 3-3 nuevamente o espere hasta que el código cambie automáticamente a "0" después de varios segundos o el medidor volverá automáticamente al estado de medición si está midiendo.

5. CALIBRACION

5.1 Deje caer un poco de aceite en el bloque estándar de 5.

5.2 Presione la tecla de calibración 3-8, CAL se mostrará en la pantalla, CAL es la abreviatura de calibración.

5.3 Presione el sensor 3-12 en el bloque estándar. El símbolo de acoplamiento está encendido si se acopla bien "5,0" mm (o 0,197 pulgadas) y CAL se mostrará en la pantalla a su vez. Cuando esté estable, presione la tecla CAL 3-8 para confirmar y luego la unidad volverá al estado de medición.

5.4 El resultado de la calibración se guardará automáticamente en la unidad una vez que se confirme. No es necesario calibrar con frecuencia a menos que sospeche de la precisión de la medición.

6. PROCEDIMIENTO DE MEDICION

6.1 Presione la tecla de encendido 3-6 para encender la unidad.

6.2 Pulse la tecla mm/pulgadas 3-4 para seleccionar la unidad de medida correcta.

6.3 Presione el sensor 3-12 sobre la superficie del material para medir con la premisa de que el código de material seleccionado es correcto. El símbolo Be está activado. La lectura en pantalla es el valor de medición.

6.4 La lectura se mantiene hasta que llega un nuevo valor de medición. El último valor se mantiene en la pantalla hasta que se apaga.

6.5 2 modos para apagar la alimentación.

Apagado manual en cualquier momento presionando la tecla de encendido Apagado automático después de aproximadamente 1 minuto desde la última operación de tecla.

7. MEDICION POR AJUSTE DE VELOCIDAD

7.1 Presione la tecla VEL 3-11 y la pantalla muestra la velocidad establecida la última vez.

7.2 ¿Cómo medir su espesor por la velocidad conocida?

La velocidad se puede cambiar presionando la tecla más o la tecla menos al valor de la velocidad conocida. El incremento es de 10 m/s cada vez que se presiona la tecla más o menos. Y el incremento es de 100 n/s si se presiona la tecla durante más de 4 segundos.

7.3 Deje caer un poco de aceite sobre el material a medir y presione el sensor 3-7 sobre la superficie. La lectura en la pantalla es el grosor si se acopla bien. Entonces, si se conoce la velocidad de un determinado material, es fácil medir el espesor por 7,2.

7.4 Cómo medir el espesor de una muestra de espesor conocido.

Luego repita 7.2 y 7.3 hasta que el valor de la medición sea totalmente igual al espesor conocido. En tal caso, el valor establecido es la velocidad del material a medir, por el cual puede medir cualquier espesor desconocido del mismo material.

7.5 Para navegar por la velocidad, solo presione la tecla VEL 3-13. Para dejar de navegar, solo presione VEL 3-11 nuevamente o espere hasta que el medidor muestre automáticamente "0".

7.5.1 Para navegar por la velocidad, solo presione la tecla VEL 3-11. Para dejar de navegar, solo presione VEL clave 3-11 nuevamente o espere hasta que el medidor muestre automáticamente "0".

7.6 Mediante el uso de la medición de la velocidad, es fácil medir el espesor de cualquier material duro.

8. CAMBIO DE BATERIA

8.1 Cuando el símbolo de la batería aparece en la pantalla, es hora de reemplazar las baterías.

8.2 Deslice la tapa de las pilas hacia afuera del instrumento y retire las pilas.

8.3 Instale las baterías prestando mucha atención a la polaridad.

