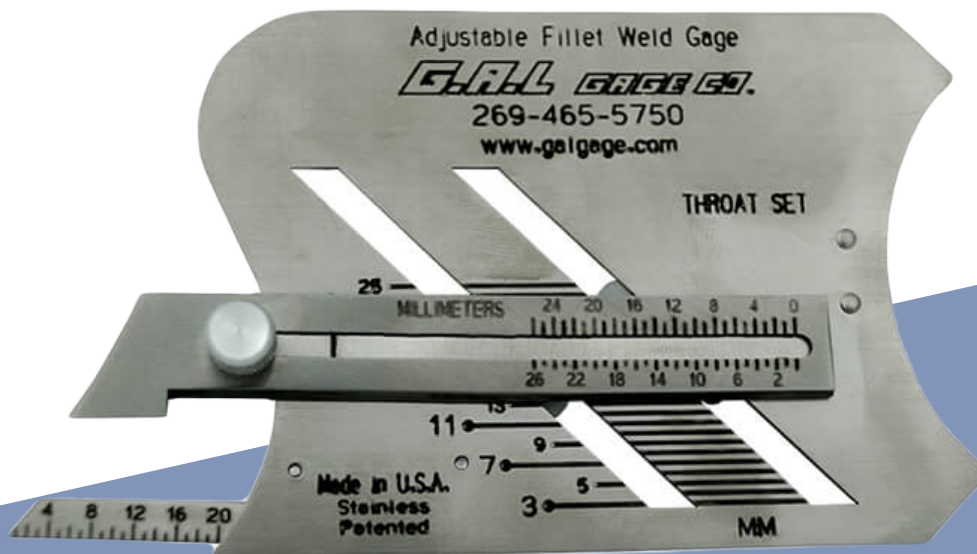




MEDIDOR DE ÁNGULOS DE SOLDADURA

SKU: BLUE-GG3M

(81) 8315 5764



ventas@bluemetric.mx



Medidor de soldadura de filete ajustable

Mida cualquier soldadura de filete con una precisión de $1/32"$ con un solo medidor fácil de usar.

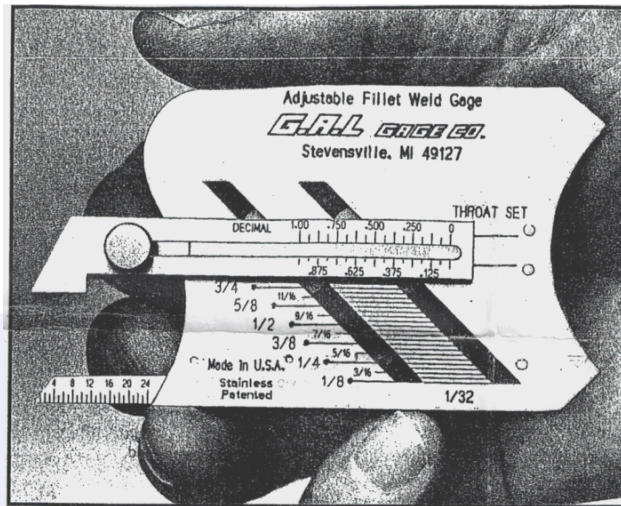
Medir las soldaduras de ángulo solía ser una prueba con calibradores complicados o imprecisos. Ya no. Ahora puede medir soldaduras de ángulo de $1/8"$ a $1"$ (con una precisión de $2/32"$) con un calibre económico y fácil de entender.

El medidor de soldadura en ángulo ajustable G.A.L. utiliza un brazo desplazado que se desliza en un ángulo de 45° para realizar mediciones de la longitud de la soldadura en ángulo. Basta con ajustar el brazo hasta que toque la punta de la pata vertical. El medidor está calibrado en 32 nudos, con equivalencias métricas, para que pueda obtener lecturas más precisas. Cuatro tornillos mantienen el brazo desplazado en su posición para futuros ajustes.

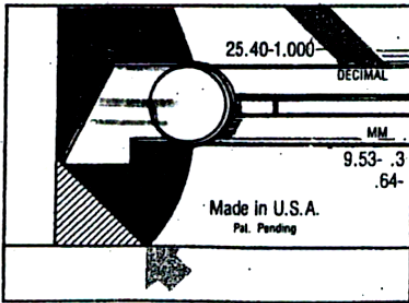
Este medidor también mide el espesor de la zona de soldadura con una precisión de $1/16$ de pulgada, ajustando un puntero hasta que toque el centro de la soldadura. Un tornillo de mariposa mantiene el puntero en su posición para futuras referencias. Si la soldadura es cóncava, se puede añadir más material de relleno para construir la entrada de la soldadura hasta el estándar.

El medidor de soldadura de ángulo ajustable G.A.L. está fabricado en acero inoxidable duradero y resistente a la oxidación. Su diseño delgado de 2-1/4" x 3" pesa sólo 1-1/2 oz. y cabe fácilmente en el bolsillo de una camisa. Y como sólo se necesita un calibrador para realizar todas las mediciones, se elimina la posibilidad de perder las hojas esenciales del calibrador de soldadura en ángulo. También se elimina la posibilidad de tener que lidiar con siete hojas de calibre diferentes e inexactas.

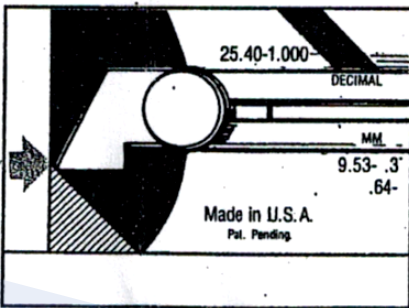
El medidor de soldadura de ángulo ajustable G.A.L. mide tanto la longitud de los tramos como el espesor de la soldadura de ángulo de la zona.



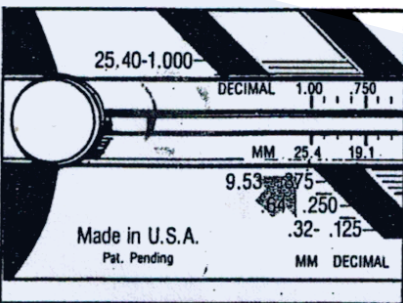
El medidor de soldadura en ángulo ajustable G.A.L. es fácil de usar.



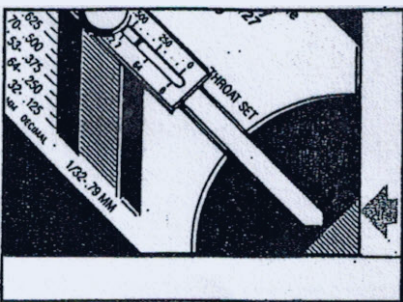
Para medir las soldaduras de filete, coloque el borde de la curva irregular a ras de la punta horizontal de la soldadura, de modo que el borde recto esté en línea con el miembro horizontal.



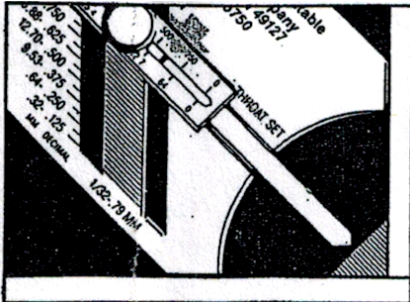
Ajuste el brazo desplazado hacia arriba o hacia abajo a lo largo de las ranuras diagonales hasta que la punta del brazo toque la parte superior de la soldadura.



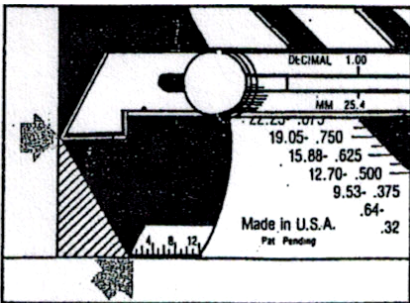
Leer el tamaño de la soldadura indicado. Los incrementos están en marcas de 1/32" y 1/8" hasta 1". Todos los números están grabados en la superficie y rellenos para facilitar la lectura.



Para medir el espesor de la garganta de la soldadura coloque el extremo del ángulo de 45° a nivel de los miembros horizontales y verticales. Afloje el tornillo de mariposa y deslice el puntero hasta que toque la cara de la soldadura.



Apriete el tornillo de mariposa y lea la medida de las calibraciones de 1/6" a lo largo del puntero. Una forma rápida y segura de encontrar soldaduras convexas o cóncavas y de corregirlas con material de relleno adicional para cumplir con las normas.



Mida las longitudes desiguales de los tramos de soldadura deslizando la escala de medición de la base para que quede al ras de la punta horizontal de la soldadura. Ajuste el brazo de desplazamiento para que toque la parte superior de la soldadura. Sumar o restar para obtener la longitud de cada pata.



Dirección: Blvd. Antonio L. Rodríguez n.º 3000, Piso 11 - Of. 1101 - Torre Albia,
Col. Santa María, Mty - N.L. C.P.: 64650, México. | Email:
ventas@bluemetric.mx | (81) 8315 5764