




# Medidor de espesor de revestimiento

SKU: BLUE-TG8826N

 (81) 8315 5764

 [ventas@bluemetric.mx](mailto:ventas@bluemetric.mx)

## **Medidor de espesor de revestimiento (tipo F)**

Este medidor de espesor de revestimiento es de tamaño pequeño, ligero y fácil de transportar. Aunque es complejo y avanzado, es cómodo de usar y operar. Su robustez permitirá muchos años de uso si se siguen las técnicas de funcionamiento adecuadas. Lea atentamente las siguientes instrucciones y tenga siempre a mano este manual.

### **1. Características**

- Cumple con las normas ISO2360, DIN, ASTM y BS. Adecuado para el laboratorio y para su uso en condiciones de campo difíciles.
- Las sondas N miden el espesor de materiales no magnéticos (por ejemplo, pintura, plástico, esmalte de porcelana, cobre, zinc, aluminio, cromo, etc.) sobre materiales magnéticos (por ejemplo, hierro, níquel, etc.), a menudo utilizados para medir el espesor de la capa de galvanizado, la capa de laca, la capa de esmalte de porcelana, la capa de fosforo, el azulejo de cobre, el azulejo de aluminio, algunos azulejos de aleación, papel, etc.
- Reconocimiento automático del sustrato.
- Apagado manual o automático.
- Dos modos de medición:
  - simple y continuo
- Amplio rango de medición y alta resolución.
- Conversión métrica/imperial.
- Pantalla digital que proporciona una lectura exacta, sin adivinanzas ni errores.
- Puede comunicarse con el ordenador PC para obtener estadísticas e imprimir mediante el cable opcional y el software para la interfaz RS232C.



## 2. Especificaciones

Pantalla	de 4 dígitos, LCD de 10 mm
Rango	0 ~ 1250um / 0 ~ 50mil (se puede especificar otro rango)
Resolución	0.1um (0 ~ 99.9) 1um (más de 100um)
Precisión	± 1 ~ 3% no 2.5um o 0.1 mil (lo que sea mayor)
Interfaz de PC:	con interfaz RS-232C
Fuente de alimentación	4 pilas AAA de 1,5 (UM-4)
Condiciones de funcionamiento:	Temp. 0 ~ 50 ° C, humedad <80%.
Tamaño	126x65x27 mm (5,0x2,6x1,1 pulgadas)
Peso:	alrededor de 100 g (sin incluir las baterías)

### Accesorios:

Estuche de transporte .....	1pc
Manual de instrucciones .....	1pc
Sonda N .....	1pc
Láminas de calibración .....	1 juego
Sustrato (Aluminio) .....	1pc

### Accesorios opcionales:

Cable y software para RS232C

### 3. Descripción del panel frontal



- 3-1 sondas
- 3-2 Pantalla
- 3-3 Tecla cero
- 3-4 tecla Plus
- 3-5 tecla menos
- 3-6 Tecla de encendido (multifuncional)
- 3-7 tecla de conversión um / mil (tecla de acceso directo)
- 3-8 Compartimento / tapa de la batería
- 3-9 Jack para interfaz RS232C

## 4. Procedimiento de medición

4.1 Enchufe la sonda F

4.2 Presione la tecla de encendido (3-6) para encender el medidor y mostrar "0" en los indicadores de la pantalla (3-2). El medidor se reiniciará al estado de la última operación, el símbolo "NFe" se indicará en la pantalla.

4.3 Coloque la sonda (3-1) sobre una capa de revestimiento a medir. La lectura en la pantalla es el grosor de la capa de revestimiento. La lectura se puede corregir presionando la tecla más (3-4) o menos (3-5) mientras la sonda está lejos del sustrato o cuerpo medido.

4.4 Para realizar la siguiente medición, simplemente levante la sonda (3-1) más de 1 centímetro y repita el paso 4.3.

4.5 Si se sospecha de la precisión de la medición, se debe calibrar el medidor antes de tomar las mediciones. Para conocer los procedimientos de calibración, consulte los procedimientos de calibración, consulte la parte 5 de la calibración.

4.6 El medidor se puede apagar presionando la tecla de encendido (3-6) en cualquier momento. Por otro lado, el medidor se apagará solo unos 50 segundos después de la última operación.

4.7 Para cargar la unidad de medida ´um´ o ´mil´ por

A. Presionando la tecla de atajo (3-7) o

B. Presionar la tecla de encendido y no soltarla hasta que aparezca ´UNIT´ en la pantalla y luego presionar la tecla ZERo (3-3). Son aproximadamente 7 segundos desde que se empieza a presionar la tecla de encendido.



4.8 Para cambiar el modo de medición de simple a continuo o viceversa, simplemente presione el botón de encendido y no lo suelte hasta que aparezca "SC" en la pantalla y luego presione el botón Cero (3-3).

El símbolo **(●)** representa el modo continuo y 'S' representa el modo simple. El tiempo de funcionamiento es de aproximadamente 9 segundos desde que se presiona el botón de encendido.

## 5. Calibración

5.1 Coloque la sonda sobre el sustrato de aluminio o sobre un patrón sin recubrimiento constantemente. Presione la tecla cero (3-3) y la pantalla mostrará "0" antes de levantar la sonda. **Si se presiona la tecla ZERO pero la sonda no está colocada sobre el sustrato o un estándar sin recubrimiento, la calibración cero no es válida.**

5.2 Seleccione una lámina de calibración adecuada de acuerdo con su rango de medición.

5.3 Coloque la lámina estándar seleccionada sobre el sustrato o el estándar sin recubrimiento.

5.4 Coloque el sensor (3-1) ligeramente sobre la lámina de calibre y levántelo. La lectura en la pantalla es el valor medido. La lectura mostrada se puede corregir presionando la tecla más (3-4) o menos (3-5) mientras la sonda está lejos del sustrato o del cuerpo medido.

5.5 Repita el paso 5.4 hasta que el resultado sea correcto.

## 6. Sustitución de la pila

6.1 Cuando sea necesario reemplazar la batería, aparecerá el símbolo de batería '  ' en la pantalla.

6.2 Deslice la tapa de la batería (3.8) fuera del instrumento y retire las baterías.

6.3 Coloque las baterías (4x1.5v AAA / UM-4) correctamente en el estuche.

6.4 Si el instrumento no se va a utilizar durante un período de tiempo prolongado, retire las pilas.

## 7. Consideraciones

7.1 Para debilitar la influencia del material medido en la precisión de la medición, se recomienda que se realicen calibraciones en el material no recubierto que se va a medir.

7.2 Las sondas eventualmente se desgastarán. La vida útil de la sonda dependerá de la cantidad de mediciones que se tomen y del grado de abrasión del recubrimiento. El reemplazo de una sonda solo puede ser instalado por personas calificadas.

## **8. Restablecer los ajustes de fábrica**

### 8.1 ¿Cuándo restaurar?

Se recomienda restaurar la configuración de fábrica en uno de los siguientes casos.

R. El medidor ya no mide.

B. La precisión de la medición se degrada debido a que las condiciones ambientales han cambiado enormemente.

C. Reemplazo de una sonda nueva.

### 8.2 ¿Cómo restaurar?

Puede restaurar la configuración de fábrica fácilmente.

Siga los procedimientos a continuación para restaurar la configuración de fábrica.

8.2.1 Presione la tecla de encendido y no la suelte hasta que aparezca "CAL" en la pantalla. Son aproximadamente 5 segundos desde que se presiona la tecla de encendido.

8.2.2 Cuando aparezca nF: H en la pantalla, levante la sonda más de 5 centímetros. Luego presione la tecla Zero y el medidor regresará al estado de medición. Se restablece la configuración de fábrica. Recuerde que un restablecimiento de fábrica debe realizarse dentro de los 6 segundos en cada etapa. De lo contrario, el medidor saldrá por sí solo y el reinicio no será válido.



## 9. Notas

9.1 La configuración incluye restaurar la configuración de fábrica, la configuración de la unidad, la configuración del S / C, que debe realizarse en 6 segundos en cada etapa o el medidor se apagará y mantendrá su estado anterior.

9.2 Se recomienda encarecidamente que no se realicen cambios en el valor de Ln (controlado por la tecla de encendido, toma alrededor de 11 segundos desde el inicio de la tecla de encendido. Su valor se puede cambiar con la tecla más / menos luego mostrar Ln y suelte Almacene su valor y salga presionando la tecla Cero) = lo que afectará seriamente la precisión. Su valor puede ser ajustado por personas profesionales solo en los casos de reemplazo de una nueva sonda o hacer que el medidor sea más preciso =. Generalmente, cuanto mayor es el valor de Ln, menor es la lectura en el mismo espesor. Una pequeña variación en el valor de Ln provocará un gran cambio en la lectura en el extremo superior (por ejemplo, a 500 um / 20 mil). Las reglas para ajustar el valor de Ln son las siguientes:

A. La lectura en el extremo inferior se puede ajustar al valor exacto con la tecla más o menos.

B. Ampliar el Ln si las lecturas en el extremo inferior (por ejemplo, a 51um) están bien, pero la lectura en el extremo superior (por ejemplo, a 432um) es demasiado grande. Por el contrario, disminuya Ln si la lectura en el extremo inferior (por ejemplo, a 51 um) está bien, pero la lectura en el extremo superior (por ejemplo, a 432 um) es demasiado pequeña.

C. Repita los procedimientos A a B hasta que las lecturas en cada hoja estándar satisfagan la precisión.



Dirección: Blvd. Antonio L. Rodríguez n.º 3000, Piso 11 - Of. 1101 - Torre Albia,  
Col. Santa María, Mty - N.L. C.P.: 64650, México. | Email:  
[ventas@bluemetric.mx](mailto:ventas@bluemetric.mx) | (81) 8315 5764