



**MANUAL DE USUARIO  
NAVAJAS DE REPUESTO  
PARA EL KIT DE  
ADHERENCIA  
MODELO: BLUE-AR**



(81) 8315 5764



ventas@bluemetric.mx

## **Materiales**

Este kit de adhesión le brinda de casi todo lo que usted necesita para realizar pruebas de adhesión y flexibilidad para cumplir con los estándares del método de prueba D-3359 de la ASTM. En este kit, encontrará una navaja, un mango para la navaja, una llave Allen, un tornillo de repuesto, un cepillo para limpieza, una lupa con iluminación y un rollo de cinta de prueba. También necesitará de un borrador de goma en la punta de un lápiz.

## **Especímenes de prueba**

En campo, usted probará la estructura con recubrimiento actual o el artículo que desea evaluar. En laboratorio, puede aplicar los materiales que está probando a paneles de composición adecuada y condicione de superficie. De cualquier manera, la superficie de prueba debe ser plana. Puede verificar lo plano de la superficie con una orilla recta como la de una regla de acero.

## **Procedimiento**

1. Asegúrese de que su espécimen está a temperatura ambiente (u otra temperatura ya acordada) y que esté colocada sobre una base firme.
2. Elija un área libre de imperfecciones. Bajo la luz de la lupa, utilice la herramientade corte para hacer cortes paralelos de la siguiente manera:
3. Para recubrimientos de capa seca con grosor de 2.0 micras (50um) o menos, utilice una navaja fina (1.0mm de espaciado). Para recubrimientos de capa seca con grosor entre 2.0 micras (50um) y 5 micras (125 um), utilice una navaja media(1.5mm de espaciado) o gruesa (2.0mm de espaciado).
4. Haga el primer corte de al menos  $\frac{3}{4}$  de pulgada (20mm) de largo. Corte a través de la capa al sustrato en un solo movimiento firme, utilizando sólo la presión necesaria

para alcanzar el sustrato.



5. Después de hacer el corte, retire delicadamente los residuos y cintillas de la capa

con el cepillo incluido en su kit.

6. A continuación, haga un segundo corte a 90° en el centro del corte original para

crear un patrón de guía en la capa.

7. Cepille el área de nuevo y verifique los cortes para asegurarse de no haber llegado al

sustrato. Sino, haga otra guía en un lugar diferente.

8. Retire dos vueltas completas del rollo de la cinta de pruebas y descarte. Retire

una longitud adicional a un paso fijo (no de tirones) y corte una pieza de unas 3

pulgadas (75mm) de largo.

9. Coloque el centro de la cinta en el patrón guía y alíselo en su lugar. Para hacer buen

contacto con la capa, talle la cinta firmemente con un borrador de lápiz. El color debajo

de la cinta le ayuda a saber cuando esta ya ha hecho buen contacto.

10. Espere por aproximadamente 90 segundos, luego retire la cinta. Tome el lado libre

de la cinta y tire de manera rápida y constante (sin tirones repentinos) colocándola de

cabeza sobre sí misma a 180°.

11. Utilizando la lupa con iluminación incluida en el kit, inspeccione el área guía por extracción de recubrimiento. Evalúe la adhesión del recubrimiento según la escala de clasificación mostrada a continuación:

**5B-** Las orillas de los cortes están completamente lisos; ninguno de los cuadros en la guía se desprendió.

**4B-** Pequeñas porciones se han desprendido en las intersecciones, afectando a no más que aproximadamente el 5% del área.

**3B-** Pequeñas porciones se han desprendido en las orillas e intersecciones de los cortes. Aproximadamente del 5% al 15% de la guía se vio afectada.

**2B-** El recubrimiento se ha desprendido de las orillas y porciones de los cuadros. Aproximadamente del 15% al 35% de la guía se vio afectada.

**1B-** El recubrimiento se ha desprendido de grandes porciones de las orillas y los cuadros, algunos cuadros se desprendieron completamente. Aproximadamente del 35% al 65% de la guía se vio afectada.

**0B-** El desprendimiento afecta a más del 65% de la guía.

### **Reporte**

Reporte el número de pruebas, su promedio y rango, y dónde ocurrieron las fallas (por ejemplo, entre el primer recubrimiento y el sustrato, entre el primer y segundo recubrimiento, etc.). Observe el sustrato utilizado, el tipo de recubrimiento y el método de curado. Si la fuerza de adhesión de la cinta fue determinada con los métodos de pruebas D10001 o D33302, reporte los resultados con las categorías de adhesión. De lo contrario, reporte el tipo de cinta utilizado.

### **Precisión y tendencias**

Utilice el criterio a continuación para juzgar la aceptabilidad de sus resultados. Repetitividad – Si la adhesión es uniforme sobre la superficie siendo probada, los resultados obtenidos para dos mediciones por el mismo operador no deben diferenciarse por más de una categoría de evaluación.

Reproductividad – Los resultados obtenidos por dos diferentes operadores (cada uno el medio de dos mediciones) no deben diferenciarse por más de dos categorías. No se pueden definir tendencias para este tipo de pruebas.

1- El método de prueba D1000 se utiliza en aplicaciones eléctricas y electrónicas; Libro anual de estándares de la ASTM, vol. 10.01.

2- El método de prueba D3330 para adhesión de desprendimiento de cinta sensible a la presión para 180°;



Dirección: Blvd. Antonio L. Rodríguez n.º 3000, Piso 11 - Of. 1101 - Torre Albia,  
Col. Santa María, Mty - N.L. C.P.: 64650, México. | Email:  
[ventas@bluemetric.mx](mailto:ventas@bluemetric.mx) | (81) 8315 5764