



Manual de Instrucciones



DETECTOR DE FALLAS TIPO HOLIDAY DE 30KV

SKU: DJ-6



(81) 8315 5764



ventas@bluemetric.mx

Contenido

I. Resumen	1
II. Especificación:.....	1
III. Principio de detección y estructura.....	2
IV. Procedimientos de funcionamiento:.....	4
V. Carga	6
VI. Precauciones:.....	7
VII. Detector y accesorios (lista de embalaje)	8

I. Resumen

El detector de porosidad tipo Dj-6 es un detector especial de alto voltaje que se utiliza para detectar la calidad del recubrimiento anticorrosión de metales.

Este detector puede detectar diferentes espesores de revestimientos, como Revestimiento de vidrio, plástico reforzado con vidrio, alquitrán de hulla epoxi, revestimiento de caucho, etc. El detector emitirá chispas brillantes y con alarma sonora cuando algo anda mal con el revestimiento, como la aparición de orificios, burbujas de aire, fisuras y grietas. Como funciona con una batería de Ni-MH, y con un tamaño pequeño y un peso ligero, es especialmente adecuado para la operación en el campo. El detector es la herramienta esencial que se utiliza para detectar la calidad del recubrimiento anticorrosión de metales y puede ser utilizado ampliamente en muchas industrias. Incluyendo productos químicos, petróleo, caucho y cerámica, debido a su diseño sofisticado y rendimiento estable y confiable.

II. Especificación:

1. Espesor de detección aplicable: 0,05 10mm
2. Salida de alto voltaje: 0.6kv 30kv (sin escalas y continuamente ajustable)
3. Indicación directa de la alta tensión de salida
4. Batería: 12V/280mA
5. Consumo de energía: alrededor de 5W
6. Volumen del detector principal: 2020 X130 X 88mm
7. Luz de fondo
8. Arranque instantáneo, y apagado automático
9. LCD de 3 dígitos muestra la tensión de salida, y con el panel de todo el tacto

10. Alarma: Alarma dual con auricular y zumbador

III. Principio de detección y estructura

Descripción:

1. Principio de detección: el detector de fugas de chispas realiza la detección del revestimiento anticorrosivo ejerciendo una cierta cantidad de pulso de alta tensión en las superficies del revestimiento anticorrosivo de varias matrices conductoras, y el pulso de alta tensión formará un espacio de aire y una ruptura, y dará lugar a una descarga de chispas, y enviará una señal de pulso al circuito de alarma para que se produzca una alarma sonora cuando pase a través, si la anticorrosión. Si el revestimiento anticorrosivo es muy delgado, se producen fugas de metal o hay agujeros de fuga.

Diagrama de la estructura del detector

(1) Panel frontal (Figura1) (2)

Panel trasero (Figura2) (3)

Sonda de alta tensión (Figura3)

Figura 1: Esquema del panel frontal

1. LCD de alta tensión
(Figura 1)

3. Perilla de voltaje

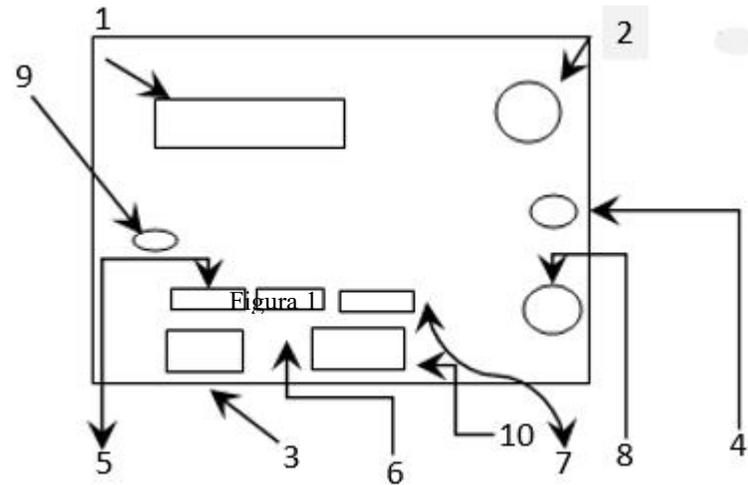
3. Tecla de arranque

4. Auricular (toma)

5. Indicador de encendido

- 6. Indicador de alimentación
- 7. Indicador de aprendizaje
- 8. Toma de salida de alto voltaje
- 9. Orificio de iluminación
- 10. Tecla de apagado/carga

Figura 2: Esquema del panel trasero



- 11. Fusible
- 12. Base de conexión a tierra
- 13. Base de carga

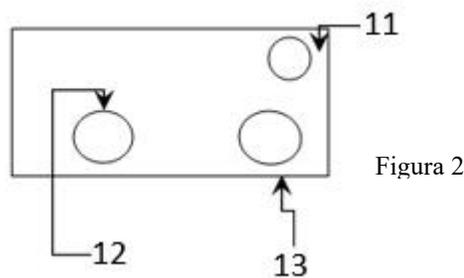
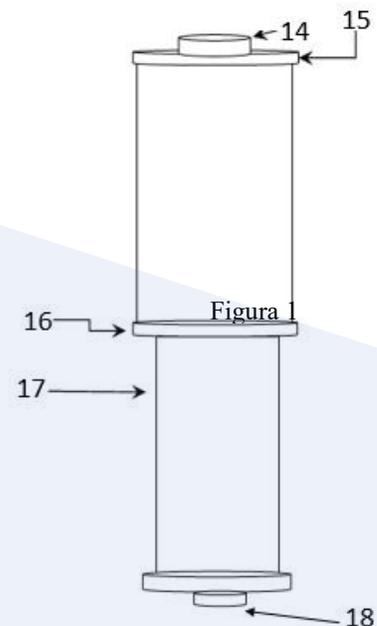


Figura 3: Sonda de alta tensión:

- 14. Terminal de conexión de la sonda
- 15. Funda de goma
- 16. Alarma luminosa
- 17. Pomo
- 18. Enchufe multipolar



2. Descripción de la estructura: este instrumento consta de tres partes que incluyen el detector principal, la sonda de alto voltaje y la sonda.

(1) Detector principal: compuesto por Circuito de control integrado, detector de alarma sonora, etc.

(2) Sonda de alta tensión: comprende el generador de alta tensión, la salida de salida de alta tensión, etc.

(3) Sonda: Sonda de cepillo de cobre

IV. Procedimientos de funcionamiento:

Por favor, lea el manual de este detector para que quede claro todo partes de las funciones; en cuanto a sus nombres, por favor vea el Diagrama de la Estructura del Detector.

(1) LCD de alta tensión: su valor indica directamente la alta tensión de salida

(2) Perilla de alto voltaje: ajusta el alto voltaje de salida para cumplir con los requisitos de detección de los diferentes revestimientos anticorrosivos.

(3) Tecla de arranque: (utilizada para el arranque de la máquina)

(4) Toma de auriculares: emitirá una alarma sonora cuando se produzca una chispa de alto voltaje; y se necesita una alarma de auriculares.

(5) Indicador de alimentación: se enciende cuando se pulsa la tecla de arranque.

(6) Indicador de falta de energía: por favor cargue si se enciende.

(7) Indicador de carga: si está encendido, significa que se está cargando; si está apagado, significa que la carga ha terminado.

(8) Toma de salida de alta tensión para conectar la sonda de alta tensión con el detector principal

(9) Orificio de iluminación: La luz trasera se enciende cuando la luz es débil

(10) Tecla de apagado/carga: El detector se apaga al pulsarlo durante 3 segundos cuando el detector está en funcionamiento y la carga comienza cuando la tecla de carga está conectada a la carga.

- (11) Fusible: el fusible de la fuente de alimentación es de 1A
- (12) Base de conexión: se utiliza para conectar el cable de conexión a tierra.
- (13) Base de carga: sirve para conectar la carga
- (14) Terminal de conexión de la sonda: se utiliza para conectar varias sondas
- (15) Funda de goma
- (16) Alarma luminosa
- (17) Pomo: sosténgalo con la mano cuando detecte
- (18) Enchufe múltiple: se conecta con la toma (8)

2. Cómo se utiliza

- (1) El cable de conexión de la sonda de alta tensión se conecta con la clavija multipolar (18), y se enchufa en la toma de salida de alta tensión (8)
- (2) Un lado del cable de tierra se conecta a la base de tierra del detector principal (12), y el otro lado está en buen contacto con los objetos detectados
- (3) Seleccione una sonda adecuada en función de los diferentes requisitos de detección
- (4) Compruebe el estado de funcionamiento de la máquina;
 - A: El indicador de alimentación debe encenderse al pulsar la tecla de inicio
 - B: Ajustar la perilla de alto voltaje a la tensión de detección requerida
 - C: Las chispas se producirán y serán seguidas por una alarma sonora cuando el punto desnudo del cable largo de tierra esté cerca de la sonda; la distancia

entre la producción de chispas se hará cada vez más grande cuando la salida de alto voltaje se eleve en consecuencia, lo que indica que el detector trabaja normalmente y se puede empezar a detectar (Ver la tabla adjunta para más detalles)

(5) Seleccione un voltaje de detección adecuado de acuerdo con el grosor del revestimiento anticorrosivo (véase la tabla adjunta para más detalles).

El proceso de ajuste de la alta presión es el siguiente: primero se emite la alta tensión de acuerdo con a y b en (4), y se ajusta la perilla de salida de alta tensión para indicar un valor apropiado y se comienza a detectar.

(6) Elija una mejor velocidad de detección para mantener una mejor calidad de detección según los diferentes materiales anticorrosivos y el espesor. (Si la detección se lleva a cabo en un entorno ruidoso, puede utilizar un auricular para controlar el sonido de la alarma)

(7) Una vez completada la detección, este detector se apagará automáticamente después de treinta minutos, o se apagará pulsando la tecla de apagado.

V. Carga

1. Después de apagar la fuente de alimentación del cargador se conecta a la fuente de alimentación de 220v y la base de carga del panel trasero del detector (13), en este momento, el indicador de carga se enciende.

2. Después de 8-10 horas de carga, el indicador de carga se apagará automáticamente, lo que significa que la batería incorporada está llena.

3. Notas:

El indicador de falta de energía no se encenderá cuando el voltaje de la batería del detector sea normal; se encenderá cuando el voltaje de la batería baje a 10v, y debe cargarse para evitar daños debidos a la sobrecarga o descarga de la batería.

VI. Precauciones:

1. Después de la puesta en marcha, está estrictamente prohibido que la sonda entre en contacto con el suelo. 2. La puesta en marcha con el cargador está estrictamente prohibida cuando el detector está en estado de carga.

2. (1) El operario debe dominar el manual de este detector, y utilizarlo siguiendo estrictamente la operación y proteger el detector de la rotura, golpe y alta temperatura. No lo ponga cerca del gas húmedo y corrosivo.

(2) Por favor, utilice el mismo tamaño de fusible después de ser dañado, y el aumento aleatorio está estrictamente prohibido.

3. Se seleccionará el lugar de puesta a tierra adecuado para garantizar la calidad de la detección cuando empiece a detectar.

(1) Para la detección del revestimiento anticorrosivo en la superficie de un objeto metálico pequeño, se requiere que el objeto detectado se apoye hasta más de 20cm con un aislante, entonces el cable de tierra se conecta bien al objeto metálico a detectar.

(2) Para la detección del revestimiento anticorrosivo en la superficie de un objeto grande o plano, la detección se puede realizar después de conectar bien el cable de tierra a la tierra sólo cuando el objeto detectado está en buen contacto con la tierra.

4. Durante la detección, el personal de detección deberá ponerse los guantes aislantes de alta tensión, y ninguna persona deberá entrar en contacto con la sonda y el objeto detectado para evitar descargas eléctricas.

5. La superficie del revestimiento anticorrosivo detectado deberá estar seca, si está manchada con una capa conductora (polvo) o agua, es difícil determinar la ubicación precisa del punto de fuga.

6. Cuando el detector no se utilice, deberá guardarse en la caja de embalaje, y tenga en cuenta que el cortocircuito de la batería está absolutamente prohibido.

7. Si el detector no se utiliza durante mucho tiempo, deberá cargarse cada dos meses, según el caso, y guardarse después de cargarlo durante 8-10 horas.

VII. Detector y accesorios (lista de embalaje)

- (1) Detector tipo DJ-6 Holiday 1 juego
- (2) Sonda de alto voltaje 1 pieza
- (3) Cepillo de sonda 2 piezas
- (4) Barra de conexión 1 pieza
- (5) Auricular 1 pieza
- (6) Correa trasera 1 pieza
- (7) Fusible 1 pieza
- (8) Manual 1 pieza
- (9) Tarjeta de Garantía y Certificado de Conformidad 1 copia
- (10) Caja de embalaje externa 1 pieza
- (11) Cable de tierra 1 pieza
- (12) Cargador 1 pieza

Nota: El cepillo y la sonda circular son seleccionables (cualquier longitud)

Tabla adjunta para la detección de voltaje



Anti-corrosion Material	Espesor de Recubrimiento anticorrosión (mm).	Tensión de detección (KV)	Acciones
Alquitrán de hulla epoxi	0.2 0.4 0.6 0.8	4-5 KV o autodefinido	realizar de acuerdo a la norma (si se proporciona)
Aceite de asfalto	2 3 5.5 7 9	11 15 18 20 24	realizar de acuerdo a la norma (si se proporciona)
Polietileno Adhesivo cinta adhesiva		Basado en: Fórmula de conversión 3249TC_V V: tensión; TC espesor de anticorrosión anticorrosión Realizar según SY4014-92 Norma de aceptación	
Revestimiento de vidrio		Determine la tensión de detección según la experiencia previa. Generalmente, es de 8KV- 20KV	
Otros anticorrosión materiales		Detectar la tensión según el diseño del departamento de diseño o el aislamiento del material.	

